

**TERMAL ALUMINIUM 82322M200**

Högvärmebeständig färg för gjutgods.

---

**PRODUKTBESKRIVNING****Färgtyp**

Termal 82322M200 är en rostskyddande silikonbaserad, värmebeständig färg med mycket god vidhäftning på såväl kol- som kromstål. Tål temperaturtoppar upp till 600°C och snabba temperaturväxlingar. Klibbfri efter lufttorkning och blir hård och repfast första gången det målade objektet uppvärms till 220°C under minst en timma antingen vid ugnstorkning eller i drift. God olje- och bensinbeständighet.

**Användning**

Gjutgods och andra blåstrade metallytor som utsätts för höga temperaturer.

**Kulör**

Aluminium.

**Glans**

Halvmatt; ca 20 enheter, enl. Gardner 60°.

---

**TEKNISKA DATA****Bindemedel**

Silikonharts.

**Pigment**

Oorganiska.

**Lösningsmedel**

Aromater och estrar.

**VOC-tal**

644g/lit

**Torrhalt**

44 vikt-%, 26 volym-%.

**Leveransviskositet**

35-40 s, Din Cup 4

**Densitet**

1,13 g/cm<sup>3</sup>.

**Lagringstid**

6 mån (Obruten förpackning, +20°C).

---

**ANVÄNDNINGSDATA****Förbehandling**

Noggrann rengöring och avfettning med noggrann eftersköljning. Oxiderad yta måste blåstras till Sa 2½. Skall ej fosfateras eller kromateras, då dessa skikt bryts ner vid högre temperaturer.

**Applicering**

Konventionell och högtryckssprutning.

**Appliceringsvisk.**

Konv. sprutning 15 – 20 s. Din Cup 4

Högtryckssprutning 35 – 40 s. Din Cup 4

**Förtunning**

00102X005.

**Rek. filmtjocklek**

Torrfilm 25 µm. (Max-skikt 75 µm. Se systemuppbyggnad).

**Sträckförmåga**

10,4 m<sup>2</sup>/l (teoretiskt vid en medelfilmtjocklek av 25 µm).

**Torktid**

Lufttorkning (20°C, 60% rel. luftfuktighet):

	Hanterbar	60 min.
Ugnstorkning:	Avluftning	10 min.
	Genomhärdad	60 min. 220°C.

Temperaturen avser godstemperaturen.

---

**SKYDDSFÖRESKRIFTER**

För skyddsföreskrifter hänvisas till våra säkerhetsdatablad.

---

Version 4 2006.11

Användningsdata och rekommendationer ges enbart som vägledande information till Er hjälp. Många faktorer, utanför vår kontroll, kan påverka ytbehandlingsresultatet. En egen tillämpningskontroll måste utföras för att säkra önskat resultat.