

WEDE-PRIMER ST

Snabbtorkande alkydbaserad rostskyddsgrundfärg

PRODUKTBESKRIVNING

Färgtyp	Wede-Primer ST är en lufttorkande alkydbaserad rostskyddsgrundfärg med mycket god vidhäftning och utmärkta korrosionsskyddande egenskaper.
Användning	Rostskyddsgrundfärg för stålprodukter inom- och utomhus. Anpassad för målning i tjocka skikt utan risk för rinning.
Kulörer	Grå, rödbrun.
Glans	Helmatt; 2 enheter.

TEKNISKA DATA

Bindemedel	Alkyd
Pigment	Oorganiska och organiska samt aktiva rostskyddspigment
Lösningsmedel	Aromater.
Torrhalt	Ca 50 volym-%.
VOC-tal	435 g/lit
Leveransviskositet	Tixotrop, kan sprutas oförtunnad i högtrycksspruta.
Densitet	1,37 g/cm ³
Lagringstid	12 mån. (obruten förpackning, +20°C).

ANVÄNDNINGSDATA

Applicering	Högtryckssprutning -kall eller varm, konventionell sprutning.	
Förtunning	Förtunning 00102X005	
Sträckförmåga	8,4 m ² /l (teoretiskt) vid en medelfilmtjocklek av 60 µm torr film, 120 µm våt film.	
Torktid 20°C 60% rh	Hanterbar	ca 30 min. vid 60 µm
	Övermålningsbar	ca 2 tim
	Forcértorkning:	Avluftning 10 min. 20 min/80°C
	Temperaturen avser godstemperaturen.	
Systemuppbyggnad	Wede-Primer ST kan övermålas med de flesta typer av lufttorkande enkomponents syntetiska täckfärger	

SKYDDSFÖRESKRIFTER

För skyddsföreskrifter hänvisas till våra säkerhetsdatablad.

Version 3 2009.03 sid. 1

WEDE-PRIMER ST

Användningsdata och rekommendationer ges enbart som vägledande information till Er hjälp. Många faktorer, utanför vår kontroll, kan påverka ytbehandlingsresultatet. En egen tillämpningskontroll måste utföras för att säkra önskat resultat.

BRUKSANVISNING

Ytan rengörs från alla orenheter såsom fett smuts mm, vilka kan påverka målningsresultatet. Även vattenlösliga salter skall avlägsnas med lämplig metod. Se ISO 12944-4. Beroende på målningsunderlag görs förbehandlingen därefter enligt följande:

Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SS-ISO 8501-1). Uppruggning av tunnplåtsytor genom svepblästring eller slipning förbättrar färgens vidhäftning. För tunnplåtsytor kan även zink- eller järnfosfatering rekommenderas.

Orenheter som kan försvåra appliceringen, t.ex. fetter och salter, avlägsnas. Ytorna skall vara torra och rena. Gamla färgytor där den maximala övermålningsintervallen överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling (ISO 12944-4).

Wede-Primer ST kan övermålas på Wede-Shopprimer

Färgen omblandas väl före användningen.

För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta. Lämpligt munstycke är 0,013 - 0,021". Färgen sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetssömmar.

Ytan som målas skall vara torr. Luftens, ytans och färgens temperatur skall vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten mindre än 80 % under tiden för applicering och torkning. Objektets temperatur skall vara minst 3°C över dagpunkten, dock lägst +5°C