

WEDEKRYL PRIMER ST

Vattenburen snabbtorkande grundfärg.

PRODUKTBESKRIVNING

Färgtyp	Wedekryl Primer ST är en vattenburen lufttorkande grundfärg med goda rostskyddsegenskaper. Har mycket god vidhäftning mot stål, zink och aluminium.
Användning	Grundmålning av produkter för såväl inom- som utomhusbruk.
Kulör	Grå, Rödbrun eller enligt kundönskemål.
Glans	Matt; 5 - 10 enheter, enl. Gardner 60°.

TEKNISKA DATA

Bindemedel	Modifierad akrylatdispersion
Pigment	Organiska, oorganiska och fyllnadsmedel samt aktiva korrosionsskyddspigment.
Lösningsmedel	Vatten och glykoleter.
VOC-tal	50g/lit
Torrhalt	Ca 39 volym-%, beräknad.
Leveransviskositet	Tixotrop
Densitet	1,20 g/cm ³ , grå kulör.
Lagringstid	6 månader (obruten förpackning, +20°C).

ANVÄNDNINGSDATA

Förbehandling	Noggrann rengöring och avfettning.	
Applicering	Konventionell- och högtryckssprutning samt doppmålning.	
Förtunning	Vatten.	
Rek. filmtjocklek	Torrfilm 40-80 µm.	
Sträckförmåga	Ca 6,5 m ² /l (teoretiskt vid en medelfilmtjocklek av 60 µm).	
Torktid	Lufttorkning (20°C, 60% rel. luftfuktighet):	
	Dammtorr	ca 45 min
	Hanterbar	ca 2 tim.
	Brukstorr	ca 5 tim.
	Forcértorkning:	Avluftning 5-10 min.
		Temperatur 50°C.
		Tid 30 min.

Temperaturen avser godstemperaturen.

Systemuppbyggnad Wedekryl Primer ST kan övermålas med de flesta typer av lufttorkande täckfärger.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

För skyddsföreskrifter hänvisas till våra säkerhetsdatablad.

BRUKSANVISNING

Ytan rengörs från alla orenheter som fett smuts, salter mm, vilka kan påverka målningsresultatet. Beroende på målningsunderlag görs förbehandlingen därefter enligt följande:

Stålytor: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SS-ISO 8501-1). För tunnplåtsytor kan även zink- eller järnfosfatering rekommenderas.

Zinkytor: Varmförzinkade stålkonstruktioner sandsveps så ytan blir matt, före målning. Målning rekommenderas inte för förzinkade konstruktioner som kommer att bli nedsänkta i vätska eller jord. För förzinkad tunnplåt rekommenderas sand-svepning. Tunnplåt som redan har mätterats kan även behandlas med lämpligt rengöringsmedel.

Aluminiumytor: Ytorna rengörs noggrant med alkaliskt rengöringsmedel. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning eller slipning.

Förut målade ytor: Orenheter som kan försvåra appliceringen, t.ex. fetter och salter, avlägsnas. Ytorna skall vara torra och rena. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling (ISO 12944-4).

Färgen omblandas väl före användningen.

**Rengöring av sprut-
utrustning mm före
målning**

1. Skölj med xylene eller motsvarande
2. Skölj med butylglykol eller T-sprit
3. Skölj med vatten

Applicering: Färgen omblandas väl före användningen. För appliceringen rekommenderas högtrycksspruta eller högtrycksspruta med luftassisterad pistol. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,018".

Appliceringsförhållanden: Ytan skall vara torr. Luft- färg- och objekttemperatur skall vara över +15°C. Relativa fuktigheten bör vara mellan 35-50%. Vid låg relativ fuktighet ökar risken för torrsprutning och lacken kan även få sämre utflytning. Målningens objektets temperatur skall vara minst 3°C över dagpunkten.

Torkprocessen: I en vattenburen färg måste vatten och filmbildare helt ha försvunnit ur färgfilmen innan den utsätts för väta och kyla. Målade detaljer bör vid normal luftväxling förvaras inomhus i ca 1 dygn vid min. +20°C.