



TEKNISKT DATABLAD

WEDEZINK, zinkgrå 11412T009
Zinkrik epoxyesterfärg.

PRODUKTBEKRIVNING

Färgtyp Wedezink 11412T009 är en lufttorkande, 1-komponent zinkrik grundfärg med mycket god vidhäftningsförmåga.
Användning Rostskyddsfärg på järn och stål.
Kulör Zinkgrå.
Glans Matt; 1-2 enheter, enl. Gardner 60°.

TEKNISKA DATA

Bindemedel Epoxyester.
Pigment Zinkpulver, ca 90% i torrfilm.
Lösningsmedel Aromater.
VOC-tal 438 g/lit
Torrhalt 83 vikt-%, 47 volym-%.
Leveransviskositet Tixotrop, 105 – 110 KU.
Densitet 2,70 g/cm³.
Lagringstid 2 månader (obruten förpackning, +20°C).

ANVÄNDNINGSDATA

Förbehandling Noggrann rengöring och avfettning.

Applicering Konventionell- och högtryckssprutning.
Appliceringsvisk Konventionell sprutning 30 - 40 s. Din-Cup 4
Högtryckssprutning 100-120 s. Din-Cup 4

Förtunning 00102X005.
Rek. filmtjocklek Torrfilm 50 µm.
Sträckförmåga 9,4 m²/l (teoretiskt vid en medelfilmtjocklek av 50 µm).

Torktid Lufttorkning (20°C, 60% rel. luftfuktighet):
Hanterbar ca 1 tim.
Övermålningsbar ca 2 tim.
Forcértorkning: Avluftning 10 min.
Temperatur 80°C.
Tid 20 min.
Temperaturen avser godstemperaturen.

Systemuppbyggnad Wedezink kan användas som enskiktsfärg men även som grundfärg under de flesta typer av lufttorkande och 2-komponentfärger.

SKYDDSFÖRESKRIFTER

För skyddsföreskrifter hänvisas till våra säkerhetsdatablad.

2009.03

Version 4

BRUKSANVISNING WEDEZINK

Användningsdata och rekommendationer ges enbart som vägledande information till Er hjälp. Många faktorer, utanför vår kontroll, kan påverka ytbehandlingsresultatet. En egen tillämpningskontroll måste utföras för att säkra önskat resultat.

TEKNISKT DATABLAD

Ytan rengörs från alla orenheter såsom fett smuts mm, vilka kan påverka målningsresultatet. Även vattenlösliga salter skall avlägsnas med lämplig metod. Se ISO 12944-4. Beroende på målningsunderlag görs förbehandlingen därefter enligt följande:

Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (SS-ISO 8501-1).

Vid Bättringsmålning av förzinkade konstruktioner skall ytorna vara väl rengjorda genom punktblästring, stålborstning eller liknande metod.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling (ISO 12944-4).

Ytorna som skall behandlas skall vara torra. Under målning och torkning bör yt- och lufttemperaturen inte understiga +5°C och den relativa luftfuktigheten inte överstiga 80%. Viktigt är också att yttemperaturen på målningssubjektet och färgen är minst 3°C över luftens daggpunkt.

Färgen omblandas väl före målning.

Kan appliceras genom penselmålning eller sprutning.

Övermålning kan göras med färger som är lämpliga för zinkytor. Till exempel färger baserade på akryl- epoxy- eller polyuretanbindemedel.

Lämpliga färger ur Wedevågs sortiment är Wedekryl Primer ST, Wedekryl PT 50 eller Wedekryl LF 80.

Användningsdata och rekommendationer ges enbart som vägledande information till Er hjälp. Många faktorer, utanför vår kontroll, kan påverka ytbehandlingsresultatet. En egen tillämpningskontroll måste utföras för att säkra önskat resultat.